



PIGMENTOS

Esta ficha establece las principales características de los pigmentos que hormiglass ofrece al mercado de la construcción

- Para colores especiales contactar a la empresa
- Cumple los requisitos establecidos según especificación de Hormiglass
- Producto no inflamable ni explosivo, muy estable e insoluble en agua
- Producto a base de óxido



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo de apariencia	Fórmula	Contenido de Fe2O3	PH	Sales solubles	Índice de aceite	Densidad	Granulometría Malla			Reactividad	
							+400	-400	Humedad		
	Pigmento Rojo	Fe2O3	96% mínimo	4,0 - 5,0	0,2% máximo	0,2 - 0,3 grs Aceite /grs. muestra	4,0 - 5,4 Grs./cc.	+400 0,5% -400 99,5%	0,4% máximo	SiO2 0,1 máximo	Se dispersa en agua, soporta temperatura 500°C sin sufrir transformación alguna, lo que lo hace muy estable
	Pigmento Marrón (Cafe)	SiO2, Al2O3, Fe2O3, Na2O,S	92% mínimo			38,5 grs Aceite /grs. muestra	0,43 Grs./cc.	+400 0,5% -400 99,5%	0,6% máximo	SiO2 35-38% máximo	Se dispersa en agua, soporta temperatura 350°C sin sufrir transformación alguna, lo que lo hace muy estable
	Pigmento Azul Ultramar	SiO2, Al2O3, Fe2O3, Na2O,S	92% mínimo			38,5 grs Aceite /grs. muestra	0,43 Grs./cc.	+400 0,5% -400 99,5%	0,6% máximo	SiO2 35-38% máximo	Se dispersa en agua, soporta temperatura 350°C sin sufrir transformación alguna, lo que lo hace muy estable
	Pigmento Verde	Cr2O3	99,1% mínimo		0,23% máximo	0,20 grs Aceite /grs. muestra		320 un residuo de: 0,23% máximo	0,20% máximo	Cont. de Cr6+: 6ppm máximo	Se dispersa en agua, soporta temperatura 500°C sin sufrir transformación alguna, lo que lo hace muy estable
	Pigmento Amarillo	Fe2O3 X H2O X= 1-3	85% mínimo	4,0 - 5,0	0,3% máximo	0,3-0,5 grs Aceite /grs. muestra	4,5 a 5,0 Grs./cc.	+400 0,5% -400 99,5%	0,6% máximo	SiO2 0,2% máximo	Se dispersa en agua, soporta temperatura 500°C sin sufrir transformación alguna, lo que lo hace muy estable